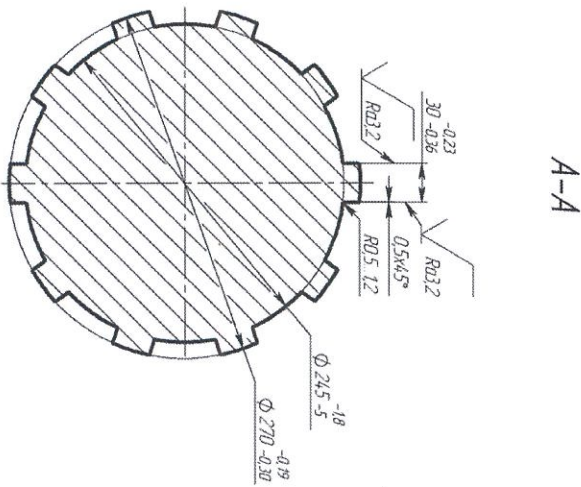
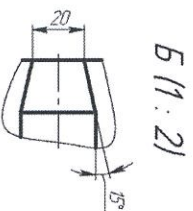
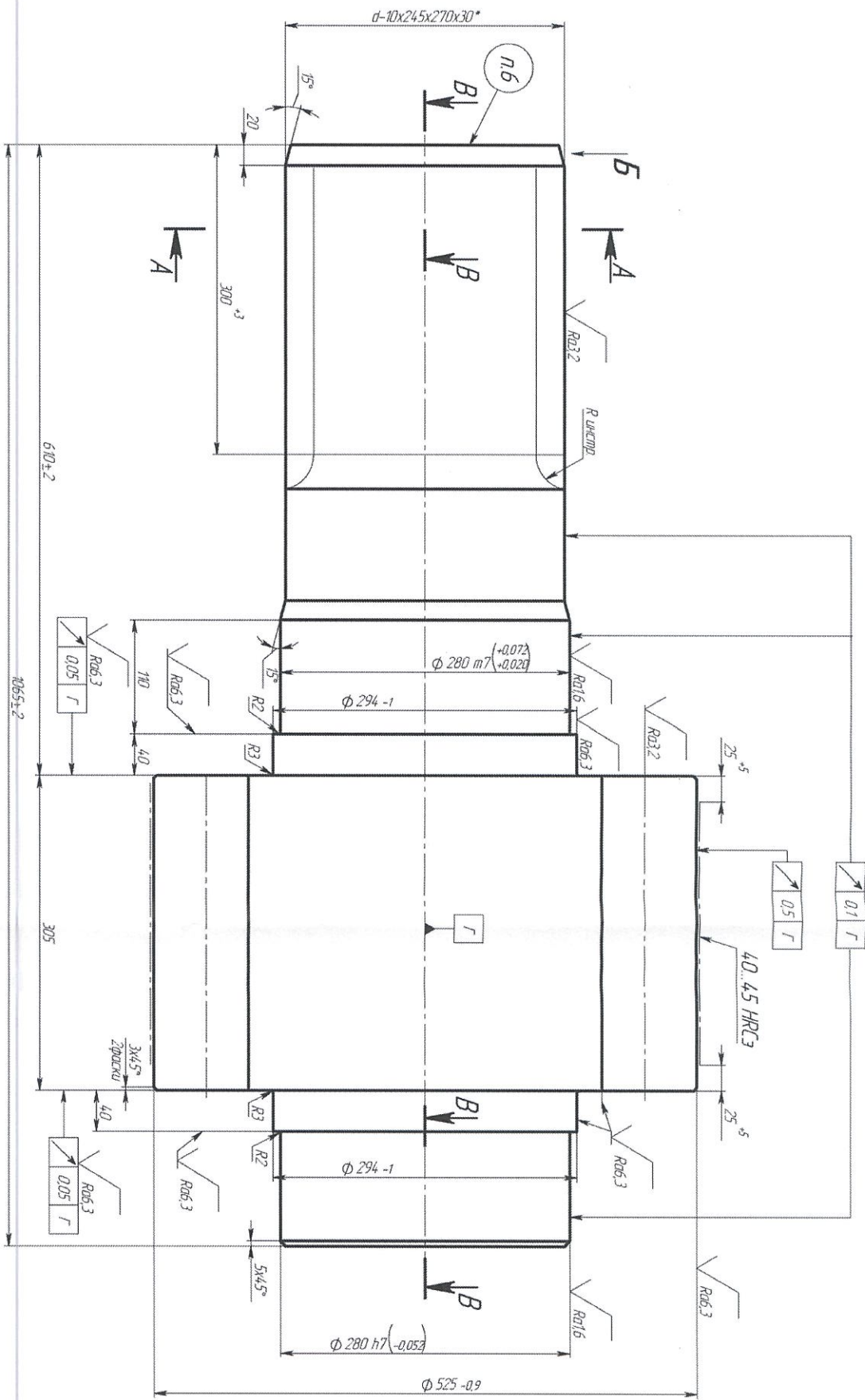




Модель	т	36
Число зубьев	z	12
Угол профиля	α	20°
Коэффициент высоты головки	h _a	0,8
Коэффициент радиальной высоты	h _a	1,6
Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ _r	0,38
Коэффициент радиального зазора	c	0,25
Коэффициент смещения	x	+0,5
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	12-12-11-B
Длина общей нормали	W	117,78-16
Делительный диаметр	d	4,32
Высота зуба	h	66,3
Толщина зуба окружной делительной	S _n	69,62
Полная хорда зуба	Σs	6,65
Высота до хорды	h _k	35,3



Погоджено на 2026-27pp

1. Поковка гр.ІІІ, НВ 248...293 ГОСТ 8479-70.
2. *Размер для справок.
3. H14, h14, ±IT14/2.
4. Шлицы контролировать шлицевым калибром.
5. Покрытые ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78.
6. Маркировать по ТИ 013.354.84.610.027-2017 п.3.2.1, п.3.1 шрифтом h=4,0мм.
7. Остальные ТТ по ДСТУ 2364-94.

3519.05.02.083

Вил-шестерня

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Технико	Утвержден	Внедрен	Исполнен	Лист	710	1:1
Констр.	Безмен	Легенда	Контроль	Исполнен	Лист	Листов 1	
Исполн.	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Лист		
Исполн.	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Лист		

Крисен
КО
Евген
Борисович
ВИЧ
ОАО ИНТОК
КАРБЕР
ЕН НА 2021
ТА 05.02.083